KÖRPERSCHALLMELDER





Die leistungsstarke Melderreihe GM7xx von Vanderbilt ist das Resultat von über 45 Jahren technischer Erfahrung auf dem Gebiet der Körperschallmelder. Unsere Produkte wurden speziell für eine Rund-um-die-Uhr-Überwachung von Tresoren, Geldautomaten, Stahlkammern und anderen Umgebungen entwickelt, in denen Wertgegenstände oder Gefahrengüter aufbewahrt werden.

Alle bekannten Einbruchsmethoden erzeugen unverwechselbare Vibrationsmuster. Charakteristische Werte wie der zeitliche Ablauf, die Frequenz und die Amplitude werden mithilfe der patentierten Senstec®-Technologie erkannt und analysiert. Diese Technologie stellt außerdem sicher, dass umgebungsbedingte Störungen ignoriert und Fehlalarme eliminiert werden.

Selbst bei einem lokalen Sicherheitsnetzwerk (LSN) können Sie die Vorteile des Schutzes durch die Körperschallmelder von Vanderbilt nutzen. Der GM780LSN ist der einzige wasserdichte Körperschallmelder. Er kann ohne besondere Montagevorkehrungen in feuchter Umgebung eingesetzt werden. Eine optische Abdecküberwachung vereinfacht die Fernüberwachung und macht Ihr System ohne eine Vorortsteuerung noch sicherer.

Hauptmerkmale:

- Für Anwendungen auf Stahl, Beton und leichtgewichtigen Kunststoffmaterialien
- Hochleistungsfähiger Senstec®-Bimorphsensor für verbesserte Detektionsempfindlichkeit
- Fortschrittliche Mikrocontroller basierend auf digitaler Signalverarbeitung
- Zuverlässige Unterscheidung zwischen echten Angriffen und Umgebungsgeräuschen
- Schnelle Montage und anpassbare, anwendungsspezifische Empfindlichkeitseinstellungen
- Ferngesteuerte Empfindlichkeitsstufen und Reaktionszeiten über LSN
- Drei Betriebsarten: LSN classic, LSNi mit automatischer oder manueller Adressierung
- Platz sparendes, schlankes und modernes Design
- Geringe Stromaufnahme

Erkennung von:

- Hammer, Meißel
- Sägen, Brecheisen
- Vorschlaghammer
- Betonschleifmaschinen
- Diamantbohrer
- Hydraulikdruckwerkzeuge
- Wasserstrahl-Schneidwerkzeuge
- Thermische Werkzeuge
- Schneidbrenner
- Sauerstofflanzen
- Sprengstoffe

Immunität gegenüber:

- Betriebsgeräuschen
- Umwelteinflüssen

Anwendungen:

- Wasseraufbereitungsanlag en
- Externe Einstiegsluken
- Kraftstoff-/Gasanwendungen
- Mobile Kabinen/Container
- Chemieanlagen
- Sonstige extreme Umgebungen

KÖRPERSCHALLMELDER





Funktionen und Vorteile

Zuverlässige Detektion

Zuverlässige Erkennung aller bekannten mechanischen und thermischen Einbruchswerkzeuge wie z. B. Diamantkopfbohrer, Hydraulikdruckwerkzeuge, Schneidbrenner, Sauerstofflanzen oder Wasserstrahlschneider bei Tresoren, Geldautomaten, Nachttresoren, Panzerschränken und modularen Tresorräumen aus Stahl.

Interner Prüfsender

Der Fern-Prüfsender GMXS1 wird direkt im Inneren des wasserdichten Gehäuses des GM780LSN montiert und führt Funktions- und Montagetests des Melders vor der Scharfschaltung des Systems aus.

■ Senstec®-Funkmelder

Der patentierte Senstec®-Sensor und das digitale Signalverarbeitungssystem erkennen und bewerten ein ausgewähltes schmales Frequenzband für eine zuverlässige Meldung. Dieser umfassende Schutz ist unempfindlich gegenüber Umwelteinflüssen wie Geräusche von externen Störquellen, die durch die Luft oder durch feste Strukturen übertragen werden.

Umfassendes Sortiment

Das Produktsortiment von Vanderbilt bietet den richtigen Melder für jede Anwendung, Funktion oder Zulassungsanforderung. Weitere Informationen finden Sie unter www.vanderbiltindustries.com.

■ LSN-Technologie-fähig

Der GM780LSN wurde für den Einsatz mit der LSN-Bustechnologie entwickelt und ermöglicht einen kontinuierlichen Datenaustausch zwischen Melder und Steuerzentrale. Dabei identifiziert, initialisiert und steuert die Zentrale den GM780LSN per Fernzugriff. Das bedeutet eine kostengünstige Verlegung des Kabelnetzwerks, eine schnelle Inbetriebnahme und einfache Wartung.

Jahrzehnte lange Erfahrung

Vanderbilt hat 45 Jahre technische Erfahrung im Schutz von Wertsachen und deckt alle Aspekte der Sicherheitstechnologie ab. Der Entwicklung von Lösungen und Produkten für modernste Anwendungen wird kontinuierlich ein großes Budget gewidmet.

Empfohlenes Zubehör

Montageplatte

Die Verwendung der Montageplatte GMXP0 garantiert eine einfache Montage und zuverlässige Meldeleistung. Es wird dringend empfohlen, die Montageplatte für jeden Senstec®-Körperschallmelder zu verwenden. Auf ungerade Stahlund Betonflächen ist die Verwendung zwingend.

■ Externer Prüfsender

Der Fern-Prüfsender GMXS5 dient der vollständigen Überprüfung und Bewertung einer Installation mit mehreren Meldern mithilfe der Simulation von Angriffssignalen. Wenn die Körperschallmelder im richtigen Abstand und mit den korrekten Einstellungen montiert sind, wird das Prüfsignal erkannt und ein Alarm ausgelöst.



KÖRPERSCHALLMELDER





■ Technische Daten

Detektionseigenschaften – Wirkradius / Wirkbereich		
– Beton	4 m / 50 m ²	
– Stahl	2 m / 12 m ²	
Versorgungsspannung	$V_{\text{max}} = 33 \text{ V DC}$	
Stromaufnahme	$I_{typ} = 1,4 \text{ mA}$	
- Ruhestrom / Alarm	I _{max} = 1,875 mA	
Sabotageüberwachung		
Optische Abdeckungsüberwachung	Signalabgabe bei Sabotage	
Funktionstest		
 Testdauer bis Alarm mit GMXS1 	≤3 s	
- Testdauer bis Alarm mit GMXS5	≤ 90 s	
Eingang zur Fern-Empfindlichkeitsverringerung		
- Verringerung auf	50 %, 25 % oder 12,5 % der ursprünglichen Einstellung	
Einstellungen		
 Modusauswahl über die LSNi/LSN-Zentralen 	6 feste Modi	
	1 frei programmierbarer Benutzermodus	
Umgebungsbedingungen		
 Betriebstemperatur 	-25 ~ +70 °C	
 Im Wasser (keine Eisbildung) 	0 ~ 70 °C	
 – Gemäß der VdS Umgebungsklasse III −25 ~ +55 °C 		
 Lagertemperatur 	-50 ~ +70 °C	
- Luftfeuchtigkeit (EN 60721)	< 95 % rel. Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend	
 Gehäuseschutz (EN 60529, EN 50102) 	IP67	
 Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) 	EN 50130-4	
Abmessungen	89 mm × 89 mm × 22 mm	
Zulassungen	VdS Klasse C, BSI	



KÖRPERSCHALLMELDER



Bestellangaben

Тур	Art. Nr.	Beschreibung	Gewicht*
GM780LSN	V54534-F116-A100	Körperschallmelder GM780LSN	0,540 kg
GMXP0	VBPZ:2772730001	Montageplatte GMXP0 – GM7xx	0,290 kg
GMXS5	VBPZ:5627000001	Externer Prüfsender GMXS5 – GM7xx	0,363 kg
GMXB0	VBPZ:2772020001	Bodeneinbaudose GMXB0 – GM7xx	2,237 kg
GMXW0	VBPZ:2771210001	Wand-/Deckeneinbaudose GMXW0 – GM7xx	1,38 kg
GMXS9	V54534-F110-A100	Schallmeldetestwerkzeug	0.170 kg

^{*} Gesamtgewicht des Produkts inklusive Zubehör und Verpackung.

Ausgestellt von Vanderbilt Intl (IRL) Ltd. Clonshaugh Business & Technology Park D17 KV84 Dublin, Irland www.vanderbiltindustries.com

© Vanderbilt 2016 Liefermöglichkeiten und technische Änderungen vorbehalten. Lieferung je nach Verfügbarkeit. Dokumentversion: 4,0 Stand: 01.07.2016

